

INSTRUCCIONES DE TRABAJO

Versión n°: 2 Fecha de revisión: Septiembre 2011

IDT-605: Fichas técnicas de producto**TECHNICAL DATA****One-Wrap® #29 F.R.T.****Características de construcción**

Construcción

Composición básica

Ancho

Espesor

Peso medio

Ganchos / cm² (tipo#29)

Colores

Color del gancho

Características de empleo

Pelaje *

Cizallamiento *

Vida del Cierre *

Carga de rotura *

Punto de fusión

Conductividad eléctrica

Resistencia al lavado

Resistencia U.V.

Resistencia a la humedad

Resistencia al cosido

Resistencia ácidos

Test de auto-extinción (F.A.R. 25853)

Longitud quemada

Tiempo auto-extinción

Tiempo auto-extinción goteo

Test de inflamabilidad (UL 94)

* Norma interna VESA

Las indicaciones contenidas en esta hoja de información están basadas en pruebas y ensayos fidedignos. Dada la diversidad de usos de nuestros productos, aconsejamos a nuestros clientes se aseguren que el producto cumple con la utilización deseada asumiendo en este caso la responsabilidad de su uso.

Elaborado: J.C. Lima**Revisado:** E. Ducet**Autorizado:** J. Jacobs**Fecha:** 13.10.11Extrusión y laminado
Polipropileno y Velour PANominal ± 1%
1.35 ± 0.30 mm
550 ± 60 g/m²

Media 272

Negro
Negro

Mínimo 0.4 N/cm

Mínimo 7.0 N/cm²

Pérdida del 50% después de 100 ciclajes

Mínimo 120 N/cm

150°C

No

Muy buena
Baja
Media
Media
Media≤ 200 mm
≤ 15 segundos
≤ 5 segundos

Categoría V-2

INSTRUCCIONES DE TRABAJO

Versión nº: 2 Fecha de revisión: Septiembre 2011

IDT-605: Fichas técnicas de producto**TECHNICAL DATA****One-Wrap® #29 F.R.T.****Construction Characteristics**Construction
Base MaterialWidth
Overall thickness
WeightHooks/cm² (type#29)Colours
Hook colours**Usage Characteristics**

Peel Strength *

Shear Strength *

Cycle life *

Breaking Strength *

Melting point

Electric conductivity

Washing resistance
U.V. resistance
Humidity resistance
Sewn resistance
Acid resistance**Auto-extincion Test (F.A.R. 25853)**Burn length
Burn time
Dripings burn time**Flammability Test (UL 94)**

* VESA internal standard.

The information included in this Technical Sheet is based on reliable tests and trials. Given the diversity of use of our products we advise our customers to ensure themselves that the product meets the requirements of their application. The responsibility for the application and use of the product remains with the customer.

Elaborado: J.C. Lima**Revisado:** E. Ducet**Autorizado:** J. Jacobs**Fecha:** 13.10.11Extruded and laminated
Polypropylene & Velour PANominal ± 1%
1.35 ± 0.30 mm
550 ± 60 g/m²

Average 272

Black
Black

Minimum 0.4 N/cm

Minimum 7.0 N/cm²

50% loss 100 cycles

Minimum 120 N/cm

150°C

None

Good
Low
Medium
Medium
Medium≤ 200mm
≤ 15 seconds
≤ 5 seconds

Rating V-2